

Gamme de vérins standard

SZ100, SZ160, SZ250

avec mesure de déplacement et connexion à la plaque de soupape



Données générales vérins:

Les vérins sont fabriqués en assemblage vissé pour les utilisations indiquées ci-après, avec des tiges de piston rectifiées et chromées.

Des fabrications spéciales de pratiquement tous types peuvent être envisagées. Des dimensions intermédiaires ou des pistons jusqu'à un diamètre de 500 mm sont possibles.

Sur demande, le vérin peut être équipé de soupapes de purge. Prière d'indiquer dans le texte de commande la position souhaitée.

Pour les données CAO, veuillez nous demander un catalogue électronique sur CD, ou téléchargez-le sur www.heiss.de.

Données techniques vérins:

Pression de service:

Suivant le modèle de la gamme, 100, 160 ou 250 bar.
Pour des pressions supérieures ou pour des coups de bélier, veuillez nous consulter.

Fluides:

Huile hydraulique à base minérale, par ex. H, HL, HLP suivant DIN 51524/51525. D'autres fluides, tels que liquides quasi ininflammables et eau sont possibles sur demande.

Température de service:

En standard, le vérin hydraulique est étanche pour une plage de températures de -20°C à +80°C. Sans modification technique, il peut être livré avec des joints résistant à la chaleur. Il faut toutefois tenir compte des températures permises pour le système de mesure de déplacement.

Vitesse de piston:

Au maximum 1 m/s, pour des vitesses supérieures, veuillez nous consulter.

Course du vérin:

Les courses maximales sont définies par les contraintes de flexion admissibles. Pour aider à la configuration, voir le diagramme de contraintes et les formules de calcul simplifiées.

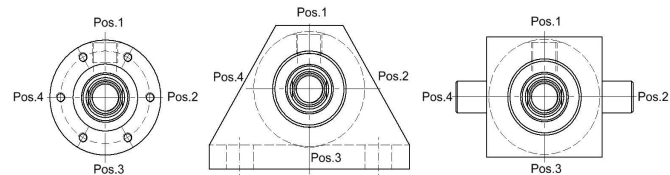
Position des connexions:

La position standard des connexions est à choisir dans l'aperçu des formes. En cas de position différente, veuillez l'indiquer dans la description de commande.

Pour les vérins avec amortissement, la vis de réglage se trouve en face de la connexion (Pos.3), sauf pour les types de fixation 113, 113-1 et 113-2. Là, la vis de réglage se trouve, dans la vue de face, sur la tige de piston à 90° de la connexion en sens horaire (Pos. 2).

Pos. 1 est la position désignée de connexion pour tous types de fixations. Si une autre position de connexion ou d'amortissement est nécessaire, veuillez l'indiquer dans la commande.

Exemples de types de fixation:



Si par exemple il faut pivoter la plaque de connexion de 90° dans le sens horaire, il faut indiquer dans la commande „Connexion hydraulique en Pos.2“.

Tolérances:

Tolérances pour la course et les dimensions qui en dépendent suivant DIN ISO 2768 - g T1 (naguère DIN 7168 - g). Autres tolérances suivant DIN ISO 2768 - m T1 (naguère DIN 7168 - m).

Fixations:

Vous trouverez dans notre catalogue principal à la rubrique accessoires les chapes articulées, à fourche, pivotantes, ainsi que les supports de palier à fourche et à tourillons.