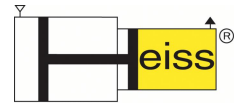


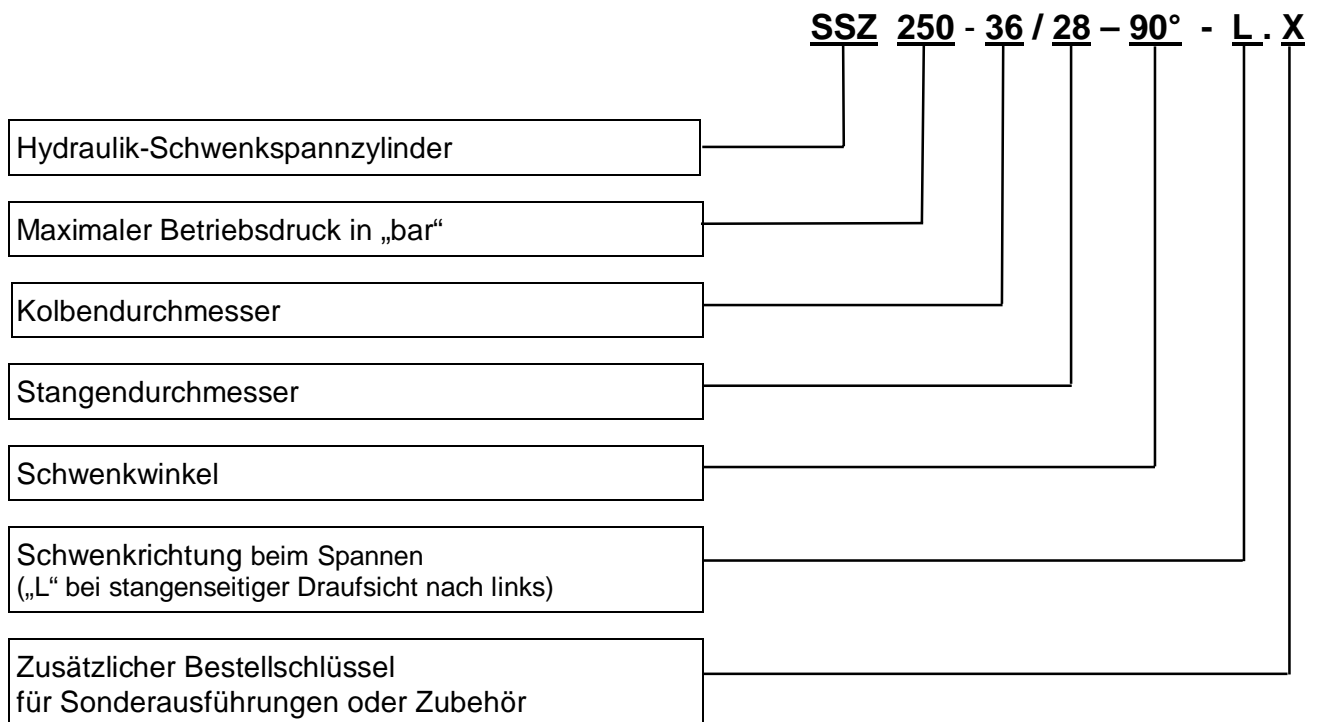
Hydraulik-Schwenkspannzylinder SSZ 250



Einsatzbedingungen

- Betriebsdruck:** 250 bar, bei höheren Betriebsdruck erbitten wir Rücksprache.
- Betriebsmittel:** Hydrauliköl auf Mineralölbasis z.B. H, HL, HLP-Öle nach DIN 51524/51525. Andere Betriebsmedien wie schwer entflammbare Flüssigkeiten oder Wassereinsatz sind auf Anfrage möglich.
- Betriebstemperatur:** Der Hydraulik-Schwenkspannzylinder ist standardmäßig mit Dichtungen für Temperaturbereiche von -20°C bis +80°C ausgerüstet. Der Einbau von hitzebeständigen Dichtungen ist ohne konstruktive Änderungen möglich und bei Bedarf unter dem Bestell-Index „X6“ (siehe Sonderausführungen - Typenschlüssel) bei der Bestellung anzugeben.
- Kolbengeschwindigkeit:** Maximal 0,1 m/s ,bei größeren Geschwindigkeiten erbitten wir Rücksprache.
- Zylinderhub:** Siehe Tabelle Datenblatt, bei Bedarf kann der Schwenkspannzylinder auch mit anderen Hüben gefertigt werden.
- Sonderausführungen:** Auf die üblichsten Sonderausstattungen mit dem dazugehörigen Bestell-Index „X“ wird im Typenschlüssel hingewiesen.
Weitere Kolbengrößen und Gehäusebauformen auf Anfrage lieferbar.

Bestellbezeichnung – Typenschlüssel



Zubehör für SSZ: Nutmutter DIN 1804
Spannarm
Vierkantflansch 112
Winkelflansch 113
Kontermutter DIN 1804

Bei der Bestellung von Zylinderverschleißteil-Sätzen ist neben der Typenbezeichnung auch die am Zylinder eingeprägte Kommissions-Nr. anzugeben